

L'AP60

Le journal des travailleurs du chantier AP60 - Numéro 8 - Septembre 2011

Cet automne

Le chantier s'expose

Depuis le retour des vacances de la construction, on perçoit bien l'ampleur des bâtiments principaux de l'Aluminerie Arvida. Les automobilistes qui circulent sur le boulevard Saguenay peuvent apercevoir le grand nombre de grues sur le chantier et les toits des salles de cuves. Ceci témoigne de l'activité qui s'intensifie.

Jour après jour, on voit s'ériger la structure d'acier des deux salles de cuves et du centre des anodes, puis suivra bientôt le revêtement. Comme c'est présentement le cas pour les bâtiments de la salle des barres conductrices, les salles de cuves et le centre des anodes seront complétés d'ici la fin de l'automne. Pendant ce temps, le tirage de 130 km de câbles souterrains des grands transformateurs prendra sa vitesse de croisière et durera jusqu'au printemps 2012.

Maintenir notre valeur SSE

Cette activité intense demande une coordination très serrée avec les entrepreneurs tout en conservant notre philosophie « Zéro incident par choix », notre valeur de premier plan sur le chantier. D'ailleurs, le déploiement de la campagne sur la protection des mains est de plus en plus visible sous forme d'affichage et de formation.



Les structures des murs et du toit des salles de cuves prennent forme.

Il importe de conserver sa vigilance, car on assiste à une augmentation du nombre de travailleurs et d'équipements. Les travaux nécessitent près de 850 travailleurs sur le chantier. Ce nombre pourrait s'élever à 1 000 d'ici peu. On retrouve ainsi un plus grand nombre de monteurs d'acier et d'électriciens. Par ailleurs, on peut compter sur les entreprises de services, des acteurs essentiels à la bonne marche des travaux.

Ayant atteint les principaux jalons de l'échéancier, toute l'équipe avance vers l'atteinte de l'objectif principal des travaux en 2011 : avoir complété les structures des bâtiments pour être en mesure de poursuivre la construction de l'usine à l'intérieur l'hiver prochain. Merci à chaque travailleur pour votre contribution à la concrétisation de ce projet d'envergure !

Pleins feux sur les fournisseurs de services

En périphérie du chantier, une dizaine de fournisseurs de services travaillent dans l'ombre. Ces entreprises, sous l'autorité de RTA et de SLH, accomplissent un travail qui mérite d'être mis en lumière. D'autant plus que quelques-unes de ces entreprises sont sur le chantier depuis le début des travaux en 2008.

LMV

LMV est une firme de surveillance et de contrôle de la qualité. Elle effectue des vérifications de l'armature de fer et du taux de compaction du béton. Elle vérifie différents aspects comme la propreté, la grosseur des barres conductrices et le respect des plans et devis. Son équipe œuvre à temps plein sur le chantier depuis 2009.



Nancy Clouston, Christian Caron, Priscilla Lemay et Gaston Bouchard.

Chiasson Thomas Tremblay, Arpenteurs géomètres

Spécialisée en arpentage, cette entreprise vérifie la position des futurs bâtiments. Il s'agit d'une étape qui demande une grande précision.



Josiane Gilbert-Pedneault effectue l'arpentage d'un bâtiment.



Debout: Sabrina Plourde et Sandra Lemieux. Assise: Manon Girard.



Dominique Simard, directeur de construction.

Manesco

Il s'agit d'une des premières entreprises à avoir occupé une roulotte sur le chantier alors qu'il était en préparation. « C'était désert comme un terrain de football », s'exclame Sandra Lemieux, adjointe administrative. Elle et ses collègues, Sabrina Plourde et Manon Girard, s'occupent de la gestion et de l'administration du contrat d'entretien.

Sirois Électrique

Depuis 2008, cette entreprise effectue divers travaux de maintenance électrique sur le chantier. Elle le pourvoit d'alimentations électriques temporaires, d'éclairage ainsi que de lignes électriques aériennes et souterraines. Elle est responsable des raccordements électriques des roulottes de chantier et installe des dispositifs de sectionnement. Elle s'assure aussi de la conformité électrique du chantier.



Carl Fortin.

Claveau et fils

Carl Fortin, surintendant contremaître, explique les diverses fonctions de l'entreprise Claveau et fils. Cette entreprise s'occupe de l'excavation, des remblais et de l'entretien des routes. Elle a effectué le nivelage du stationnement, du parc de roulottes et la préparation des terrains. Elle est aussi responsable du déneigement et de l'épandage de l'abat-poussière.

Une formation pour démystifier les dangers des petits outils



Jean-Luc Gilbert.

Garda

Le travail quotidien de Jean-Luc Gilbert consiste à gérer le trafic de véhicules lourds et légers. Entre autres, il vérifie l'inspection mécanique des camions, contrôle les accès de ceux qui entrent sur le chantier et leur rappelle la limite de vitesse. Il émet aussi des cartes d'identité aux conducteurs de véhicules et vérifie le matériel qu'ils transportent.

Parce que les travailleurs qui s'affairent sur le chantier utilisent chaque jour des petits outils, ils ont intérêt à connaître les dangers et risques de blessure. Depuis le retour des vacances, le chantier AP60 offre une formation unique et recherchée sur les petits outils qui vise le développement de bonnes méthodes de travail, entre autres, par l'utilisation des protections mécaniques et le port des équipements de protection individuels.

Cette formation sur les petits outils est une première au Québec. L'idée a été donnée par un entrepreneur qui offrait la formation dans l'Ouest canadien. Le formateur, Richard Fontaine, est heureux des résultats. « Il y a une amélioration évidente », commente celui qui compte 26 ans d'expérience comme monteur d'acier. Les commentaires de ceux qu'il forme et ce qu'il voit sur le chantier confirmer la nécessité d'une telle formation.

Du retour des vacances jusqu'au 8 septembre, cette formation a été offerte à tous les représentants RTA et SLH. Ainsi, ces derniers pourront effectuer de meilleures interactions avec les travailleurs et pourront mieux les conseiller.

On souhaite que tous les travailleurs suivent la formation. Pour ce faire,

le centre de formation est mis à la disposition des contremaîtres qui voudront le réserver. De plus, il a aussi été offert au chantier Optimisation Shipshaw de venir suivre la formation.

Le centre de formation est situé près de l'entrée du chantier. Il se trouve dans trois conteneurs dans lesquels on a installé des espaces de travail pour faire l'essai des petits outils. Le cours, d'une durée de 30 minutes, donne lieu à une analyse de risques écrite et à l'essai de l'outil. Une vidéo est aussi présentée afin de montrer les conséquences d'une mauvaise utilisation de l'outil.



Richard Fontaine, formateur.

L'usine est baptisée : Aluminerie Arvida - Centre technologique AP60

Le 24 août dernier, l'équipe des opérations du Projet AP60 Phase 1 lançait officiellement le nom de l'usine qui résultera du chantier en cours : Aluminerie Arvida - Centre technologique AP60. Ce nom n'a pas été choisi au hasard. Il se veut une référence directe à l'histoire du Complexe industriel et à la cité d'Arvida qui ont vu le jour dans les années 1920 et qui sont connus mondialement depuis des décennies, notamment à cause de son rôle stratégique lors de la Seconde Guerre mondiale. De plus, par le choix de ce nom, la direction de Rio Tinto Alcan souhaite non seulement reconnaître l'histoire, mais aussi dire un grand MERCI à tous les employés du Complexe Jonquière, à la région et aux entrepreneurs d'ici qui participent à sa construction.

Comme vous pouvez le constater sur la photo, la chemise de l'uniforme de l'Aluminerie Arvida sera bleu pâle pour favoriser un sentiment d'appartenance, mais aussi pour protéger la propriété intellectuelle de la technologie AP60. Comme la technologie AP60 est la propriété de Rio Tinto Alcan et qu'elle

présente un avantage concurrentiel pour l'entreprise, l'accès à l'usine sera restreint. Un visiteur sera donc plus facile à identifier avec une couleur de chemise distincte pour les employés de l'aluminerie.



Une partie de l'équipe des opérations.

Remise de prix Bravo!

Lors de la « Rencontre des partenaires » réunissant la direction des entreprises présentes au chantier qui a eu lieu le 14 septembre dernier, l'équipe de direction du projet et du chantier ont remis trois prix Bravo!



Dominic Tremblay et Jean-François Caron, (absent sur la photo) de l'entreprise MYK ont reçu un prix Bravo! des représentants de la direction de projet pour le développement d'une plate-forme mobile de déchargement de remorque ouverte servant au transport d'acier. Cet équipement a été développé dans l'optique d'améliorer la sécurité des travailleurs et l'efficacité du travail lors des opérations de déchargement de remorque. Elle permet aux travailleurs un accès sécuritaire au matériel, une plus grande liberté de mouvement tout en minimisant les risques de heurts.



L'équipe de Construction Sorel, ici représentée par Sylvain Descheneaux, a reçu un prix pour avoir entrepris des démarches menant à la sélection de coffrages de nouvelle génération. Construction Sorel a innové en utilisant un nouveau type de coffrage lors de ses travaux afin de rencontrer les exigences SSE du Projet AP60. Les coffrages Ulma permettent de diminuer les manipulations et les risques de coincement. Ils améliorent en outre l'efficacité du travail et la qualité d'installation.



Michel Bouchard de SNC-Lavalin/Hatch (à gauche), François Paradis de GTG (à droite) et Richard Fontaine (absent sur la photo ci-dessus, mais voir en page 3) ont reçu un prix pour la mise en place au Projet AP60 du centre de formation des petits outils, une contribution importante pour la gestion et la réduction des risques SSE sur le chantier. En plus d'être pertinente pour le déroulement sécuritaire des travaux au chantier, la formation est également très utile à tous pour l'exécution des travaux de tous les jours effectués à la maison.



La collecte de dons dans le cadre campagne Centraide/Croix-Rouge 2011 de Rio Tinto Alcan aura lieu au chantier AP60 le vendredi 21 octobre de 5 h 30 à 8 h 30 à toutes les guérites d'accès du chantier. À cette occasion, vous serez invités par des bénévoles de l'équipe du chantier à faire un don volontaire en argent. Prévoyez le coup et pensez apporter de l'argent comptant au travail ce matin-là! Un rappel sera envoyé par le biais d'une note de service à tous les travailleurs au début de la semaine du 17 octobre. Les petits comme les gros dons comptent et toutes les sommes amassées seront entièrement remises à Centraide et à la Croix-Rouge, division Saguenay-Lac-Saint-Jean. Ces deux organismes sont reconnus pour apporter soutien et réconfort à ceux qui en ont le plus besoin.

La collecte aura lieu au chantier AP60 **le vendredi 21 octobre de 5h30 à 8h30** à toutes les guérites d'accès du chantier.

*Soyez
généreux*

Comité du journal: Hugues Bouchard, Bruno Tremblay, Nelson Audet, Maryse Tremblay, Richard Corriveau
Coordination: Élisabeth Lévesque

Rédaction: Félicia Pivin
Mise en pages: Olympe inc.
Photos: Pierre Paradis, SNC-Lavalin/Hatch

Pour toute suggestion de sujets ou pour commentaires, veuillez nous contacter à nelson.audet@riotinto.com